

### Disclosure of Material Information

#### To: Bahrain Bourse



Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

#### الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	07 December 2020 07 ديسمبر 2020	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba achieves 5 million safe working-hours without LTI البا تحقق 5 ملايين ساعة عمل آمنة دون أي إصابات مضیعة للوقت	الموضوع
Material Information	NIL	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	NIL	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba achieves 23 million working-hours without LTI on 29 June 2020 البا تحقق 23 مليون ساعة عمل دون إصابات مضیعة للوقت في 29 يونيو 2020	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)

Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع
		



Media Release – 07 December 2020  
Manama (ALBH)

## ***Alba achieves 5 million safe working-hours without LTI***

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest aluminium smelter ex-China, achieved 5 million safe working-hours without any Lost Time Injury (LTI) across its operations on Monday 07 December 2020.

Speaking on the Safety milestone, Alba's Chief Executive Officer Ali Al Baqali said:

"Our ability to be resilient has helped us to emerge collectively - employees and contractors - stronger than before. As we continue to grow as a Company, we also seek to continuously improve our Safety performance. At the end of the day, what really matters is the Safety of our workforce."

In 2019, Alba was one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI). In 2020, Alba was recognized with five categories of National Safety Council awards, International Safety Award with Merit from British Safety Council and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA).

**ENDS**

### **Photo Caption**

Ali Al Baqali, Alba's CEO

### **About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)**

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.35 million metric tonnes per annum (mtpa) (2019). With dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 75% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe and Asia and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, five Power Stations, three Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined

**Disclaimer:** The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba, in 2020, was recognized with five categories of National Safety Council awards, International Safety Award with Merit from British Safety Council and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA).

Alba brings value to its customers with the many globally recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001 certifications. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable.

For more information, please visit us on [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

### **Alba External Grievance Mechanism**

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the Alba Integrity Line - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

### **Alba Response to COVID-19 Pandemic**

As one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated as early as January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out Letter of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers and regulators) early in the year.

**Disclaimer:** The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



At Alba, the Safety of our people – employees and contractors – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

**For further details, please contact:**

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

Website: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

**Follow us on:**

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

**Disclaimer:** The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time

خبر صحفي للنشر – 7 ديسمبر 2020  
المنامة (ALBH)

## البا تحقق 5 ملايين ساعة عمل آمنة دون أي إصابات مضيعة للوقت

حققت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، 5 ملايين ساعة عمل آمنة دون أي إصابات مضيعة للوقت لجميع عملياتها التشغيلية وذلك يوم الإثنين الموافق 7 ديسمبر 2020. وبمناسبة تحقيق هذا الإنجاز، صرح الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي قائلاً:

"إن قدرتنا على التصرف بمرونة ساعدتنا على أن نعود معاً – من موظفين ومقاولين - أقوى من ذي قبل. ومع مضي البا في تحقيق النمو، فإننا نسعى أيضاً لتطوير أدائنا على مستوى السلامة. وفي نهاية المطاف، فإن سلامة موظفينا هي أهم أولوياتنا".

جدير بالذكر أن شركة البا كانت من بين قلة من المصاهر حول العالم التي لم تسجل أي إصابات مضيعة للوقت خلال العام 2019. وفي عام 2020، تم تكريم البا في خمس فئات ضمن جوائز مجلس السلامة الوطني، وحصلت كذلك على جائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من مجلس السلامة البريطاني وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (RoSPA).

### انتهى

#### تعليق الصورة:

الرئيس التنفيذي لشركة البا – علي البقالي.

#### نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)

[الرمز: ALBH]

شركة البا هي أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.35 مليون طن متري سنوياً (2019)، وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر (سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبوزي)، قوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخل في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 75% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البا ستة خطوط للصهر، وخمس محطات للطاقة، وثلاثة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البا 530,000 طن متري سنوياً من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنوياً من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

حققت الباسمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر الباسم من مصاهير الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصدت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز من مجلس السلامة الوطني في خمس فئات مختلفة، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من مجلس السلامة البريطاني، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسيا).

تحرص الباسم على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل شهادة الأيزو 9001، أيزو 45001، أيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت الباسم على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم الباسم بتعزيز الاستدامة في جميع جوانب عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، تقوم الباسم بإنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت الباسم مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت الباسم عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل الباسم حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات، يرجى زيارة موقع الشركة [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com).

## آلية النظم الخارجي

تعنى آلية الباسم للنظم الخارجي باستلام وإيجاد الحلول للمشاكل والتظلمات لدى المجتمعات المتأثرة بالأداء البيئي والاجتماعي للشركة. يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة الباسم من خلال [خط الباسم للنزاهة](#) - وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواءً باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

جاءت آلية الباسم للنظم الخارجي للشركة تماشياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية - مؤسسة الإفراض التابعة للبنك الدولي.

## استجابة الباسم لجائحة كوفيد-19

بصفتها إحدى الشركات الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة الباسم في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في الباسم على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز الباسم للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة جاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في الباسم لجميع الأطراف المعنية بالشركة من عملاء وموردين وجهات تنظيمية.

تأتي سلامة العاملين في الباسم، من موظفين أو مقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكلية التكلفة المبسطة.



لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري علاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: (+973) 1783 5100

فاكس: (+973) 1783 3822

بريد إلكتروني: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

الموقع الإلكتروني: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>